

*„Nigdy nie jest tak, żeby człowiek czyniąc dobro drugiemu,  
był jedynie dobroczyńcą.  
Jest równocześnie obdarowywany tym,  
Co ten drugi przyjmuje z radością.”  
Jan Paweł II*

## **PODZIĘKOWANIE**

Radością napawa fakt, że są osoby, które potrafią dzielić się Swym Sercem, z tymi którzy tego potrzebują.

Szlachetny gest dowodzi, iż nie brakuje wśród nas ludzi potrafiących dostrzec potrzebujących.

Realizacja szeroko zakrojonego dzieła społeczno-wychowawczego Salezjańskiej Organizacji Sportowej byłaby niemożliwa bez Państwa udziału.

Dziękujemy za to wszystko, co czynicie na rzecz realizacji tej pięknej i mającej społeczne umocowanie idei wychowania dzieci i młodzieży przez sport.

**Serdecznie dziękujemy** za wpłatę 1% podatku dochodowego na rzecz dzieci i młodzieży, zrzeszonej w Salezjańskiej Organizacji Sportowej w Bydgoszczy.

Państwa wpłaty przeznaczymy na dofinansowanie zakupu sprzętu sportowego dla naszego Stowarzyszenia i wsparcie finansowe na zakup medali, pucharów, statuetek dla uczestników XXIII edycji Salezjańskiej ligi Bydgoszczy.

**.....jeżeli możesz komuś podarować odrobinę szczęścia.....  
nie zastanawiaj się ani chwili dłużej.....**

**Dziękujemy** za dotychczasowe dobro i okazywaną życzliwość.

**Z wyrazami najwyższego szacunku**

**ZARZĄD SL SALOS RP w Bydgoszczy**